

1. KURULUM VE GÜVENLİK

ADIM	AÇIKLAMA
YÜKLEME	Numuneleri rafların üzerine eşit dağıtarak yerleştirin. Numunelerin iç hazne duvarlarına, tabanına veya ısıtma elemanlarına temas etmediğinden emin olun. (Maks. Raf Yüğü: 20 kg, Maks. Hazne Yüğü: 80 kg)
GÜVENLİK	Cihazın her zaman mekanik ve elektronik aşırı sıcaklık korumasının aktif olduğundan emin olun.

2. TEMEL ÇALIŞTIRMA (CONTROL COCKPIT)

İŞLEM	ADIM ADIM TALİMAT
CİHAZI AÇMA	Ana şalteri (I/O) konumuyla açarak cihazı çalıştırın.
SICAKLIK AYARI	TFT renkli ekranda (SingleDISPLAY) set noktası (Set-Point) değerine dokunarak veya ilgili menüden istenen çalışma sıcaklığını (+20 °C ila +80 °C) girin.
ZAMANLAYICI KURULUMU	Geri sayım sayacı fonksiyonunu seçin ve istenen çalışma süresini (1 dakikadan 99 güne kadar) ayarlayın.
SETPOINT WAIT	Bu fonksiyonu etkinleştirerek, ayarlanan sıcaklığa kesin olarak ulaşıldıktan sonra çalışma süresinin başlamasını sağlayın.
HAVA AYARI	Önceden ısıtılmış taze hava girişini kontrol eden hava klapesi ayarını yapın. Hassas numuneler için doğal konveksiyonu korumak adına düşük ayar tavsiye edilir.
İŞLEMİ BAŞLATMA	Gerekli tüm parametreleri ayarladıktan sonra inkübasyon işlemini başlatın.
BİTİRME	Süre bittiğinde veya manuel olarak işlemi sonlandırın ve ana şalterden kapatın.

Doküman Kodu	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No	Sayfa / Toplam
MC.YD83	02/01/2025	----	00	1/2

3. BAKIM VE TEMİZLİK

İŞLEM	ÖNEMLİ NOTLAR
TEMİZLİK ÖNCESİ	Cihazın gücünü kesin ve tamamen soğumasını bekleyin.
İÇ HAZNE TEMİZLİĞİ	Klorür içermeyen, aşındırıcı olmayan temizleyiciler ve onaylı dezenfektanlar kullanın. Temizlik sonrası deterjan kalıntısı kalmaması için temiz su ile silin.
DIŞ TEMİZLİK	Dış paslanmaz çelik yüzeyleri nemli bir bezle silin. Su spreyi veya tazyikli su kullanmaktan kaçının.
KAPI CONTALARI	Isı yalıtımı ve sızdırmazlık için contaların temizliğini ve durumunu düzenli olarak kontrol edin.
PERİYODİK KONTROL	Hava giriş/çıkış kanallarının tıkanmadığından emin olun. Gerekirse kalibrasyon noktasını kontrol edin.
ONARIM	Tüm teknik servis ve onarım işleri için yalnızca yetkili Memmert servisine başvurun.

Doküman Kodu	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No	Sayfa / Toplam
MC.YD83	02/01/2025	----	00	2/2