

1. Tutma/Kesme Uçlarının Ayarlanması (Cihaz İle Deney)

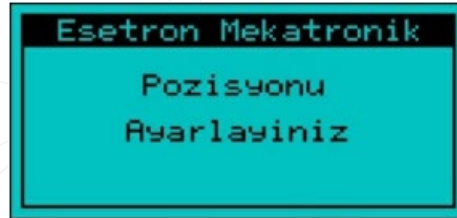
Tutma/Kesme uçlarını deneyinize göre aralarında belirli bir mesafe kalacak şekilde yaklaştırınız. Pozisyon ayarlama ekranında, ileri-geri tuşları ile bu ayarlama yapılabilir. Pozisyon ayarının yapılabilmesi için ekranın aşağıdaki konumunda kalması gerekmektedir.



Dikkat : Eğer uçları birbirine değeri ve yaklaştırmaya devam edilirse, önce uçlara ardından cihaza kalıcı zarar gelebilir.

2. Deney Parametrelerinin Girilmesi (Cihaz İle Deney)

Deneyin hızı, tutma aparatlarının birbirinden ne kadar hızla ayrılacağını belirler. Yapılacak deneye göre bu hız değeri değişir.



Yük limiti, deney süresince cihazın uygulayacağı maksimum yükü tanımlar. Söz gelimi deney yapılan malzemeye 100N'dan çok yük uygulanması istenmiyor ise bu değer 100N olarak girilmelidir. Sadece koparma yapılacak deneylerde bu parametrenin 500N olarak girilmesi önerilir.

Doküman Kodu MC.YD37	Yayın Tarihi 21.02.2025	Revizyon Tarihi -----	Revizyon No 00	Sayfa / Toplam 1/5
-------------------------	----------------------------	--------------------------	-------------------	-----------------------



3. Deney Malzemesinin Yerleştirilmesi (Cihaz İle Deney)

Tensile için, deney malzemesi, yapıştırıcı kullanılarak tutma uçlarına iki ucundan yapıştırılır. Belirli bir süre bekledikten sonra deney başlatılabilir.

Shear için, hazırlanılan örnek cihaza sabitlenir. Yükseklik ayarı, sabitleme yerinin altındaki sistem ile rahatça yapılabilir. Ardından deney başlatılabilir.

4. Deneyin Başlatılması (Cihaz İle Deney)



Bu ekrandayken Sağ veya Sol tuşuna basılırsa parametre ayarlarının başına dönülür.

5. Deney Sonucu (Cihaz İle Deney)

Kırılma meydana geldiği zaman, cihaz kırılma kuvvetini ve kırılması için gereken hareket miktarını kendi ekranı üzerinden belirtir.



Doküman Kodu MC.YD37	Yayın Tarihi 21.02.2025	Revizyon Tarihi -----	Revizyon No 00	Sayfa / Toplam 2/5
-------------------------	----------------------------	--------------------------	-------------------	-----------------------

6. Bağlantının Kurulması (Bilgisayar İle Deney)

Cihazı açtıktan sonra cihaz ile bilgisayarı USB kablosu üzerinden birbirine bağlayınız.

Programı açtıktan sonra, “Bağlan” butonuna basıp, cihaz üzerindeki ekranda “Bilgisayar Bağlantısı Aktif” yazısının çıkmasını bekleyiniz.



Bu noktadan sonra bilgisayar ile cihazın bütün parametrelerini kontrol edebilirsiniz.

Kullanım kolaylığı açısından, bilgisayar bağlantısı aktif iken de cihaz üzerindeki tuşlar ile tutma uçları hareket ettirilebilmektedir.

Bilgisayar bağlantısının kopması durumunda, cihazı kendi tuşlarından hareket ettirebilmek için Menü tuşuna 2 saniye basılı tutunuz.



7. Deney Parametrelerinin Girilmesi (Bilgisayar İle Deney)

Bilgisayar programı üzerinden deneyin hızı ve deneyde uygulanacak maksimum kuvvet girilmektedir. Örneğin deney yapılacak malzemeye 30N'dan fazla kuvvet uygulanması istenmiyor ise, “Limit Yüğü” olarak 30N girilir. Cihaz koparma esnasında 30N'a gelince deneyi durdurur ve uyarı verir.

Doküman Kodu MC.YD37	Yayın Tarihi 21.02.2025	Revizyon Tarihi ----	Revizyon No 00	Sayfa / Toplam 3/5
-------------------------	----------------------------	-------------------------	-------------------	-----------------------



8. Deney Malzemesinin Yapıştırılması (Bilgisayar İle Deney)

Deney malzemesi, yapıştırıcı kullanılarak tutma uçlarına iki ucundan yapıştırılır. Belirli bir süre bekledikten sonra deney başlatılabilir.

9. Deneyin Başlatılması (Bilgisayar İle Deney)

Deney malzemesinin yapıştırılması ve deney parametrelerinin ayarlanmasının ardından "TESTİ BAŞLAT" butonuna basılır.

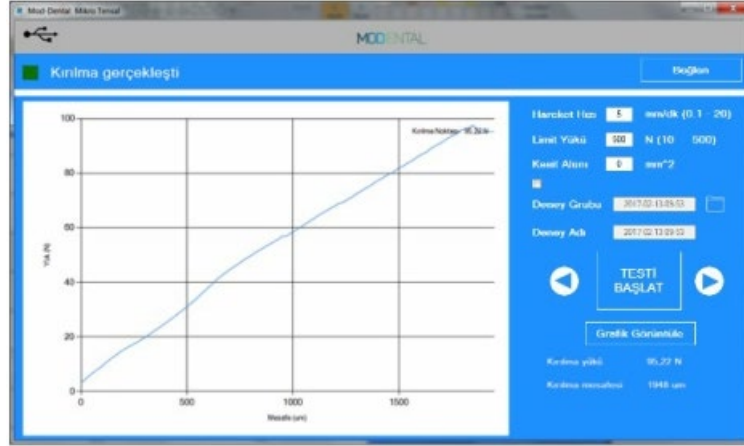
Test yapılırken veya cihaz ekranında test sonucu gösterilirken bilgisayar üzerinden kontrol sağlanamaz.

Test durdurulmak istenirse, Sağ ve Sol tuşlarına aynı anda basılması testi durduracaktır.

10. Deney Sonucu (Bilgisayar İle Deney)

Kırılma süresince uygulanan kuvvet-posizyon grafiğini program çizmektedir. Kullanılan malzemenin, sertlik ve esneklik değerlerine göre, farklı grafikler gözlenebilir.

Doküman Kodu MC.YD37	Yayın Tarihi 21.02.2025	Revizyon Tarihi -----	Revizyon No 00	Sayfa / Toplam 4/5
-------------------------	----------------------------	--------------------------	-------------------	-----------------------

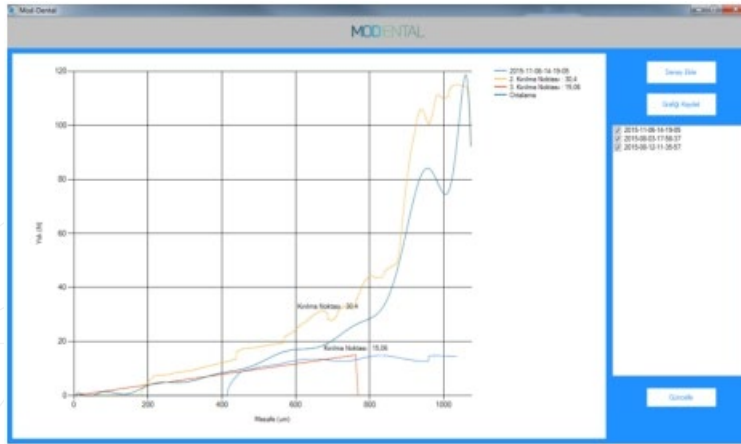


Kırılma süresince uygulanan kuvvet-posizyon grafiğini program çizmektedir. Kullanılan malzemenin, sertlik ve esneklik değerlerine göre, farklı grafikler gözlenebilir.

Grafikte verilen değerlerin yanı sıra, cihazın kopma yükü ve mesafesini bilgisayar programı vermektedir.

11. Analiz Paketi (Bilgisayar İle Deney)

Bu ekranda yapılan deneyler seçilerek aynı grafik üzerinde gözlenebilmektedir.



Ana ekrandaki “Grafik Göster” butonu ile çoklu grafiklerin gözlemlendiği ekran açılabilir.

Doküman Kodu MC.YD37	Yayın Tarihi 21.02.2025	Revizyon Tarihi -----	Revizyon No 00	Sayfa / Toplam 5/5
-------------------------	----------------------------	--------------------------	-------------------	-----------------------