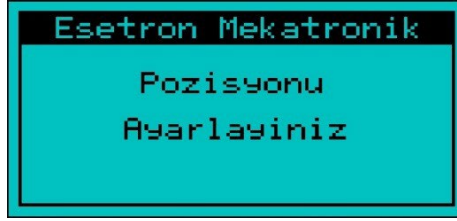


1. Cihaz ile Deney

1.1. Yükleme/Koparma Uçlarının Ayarlanması

Yükleme/Koparma uçlarını deneyinize göre aralarında belirli bir mesafe kalacak şekilde yaklaştırınız. Pozisyon ayarlama ekranında, ileri-geri tuşları ile bu ayarlama yapılabilir. Pozisyon ayarının yapılabilmesi için ekranın aşağıdaki konumunda kalması gerekmektedir.



Dikkat: Eğer uçları birbirine değeri ve yaklaştırmaya devam edilirse, önce uçlara ardından cihaza kalıcı zarar gelebilir.

1.2. Deney Parametrelerinin Girilmesi

Deneyin hızı, aparatlarının birbirinden ne kadar hızla ayrılacağını belirler. Yapılacak deneye göre bu hız değeri değişir.



Yük limiti, deney süresince cihazın uygulayacağı maksimum yükü tanımlar. Söz gelimi deney yapılan malzemeye 100N'dan çok yük uygulanması istenmiyor ise. Bu değer 100N olarak girilmelidir.



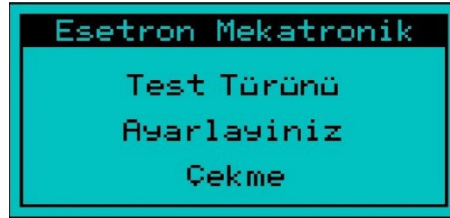
Doküman Kodu	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No	Sayfa / Toplam
MC.YD41	21.02.2025	----	00	1/5

1.3. Deney Malzemesinin Yerleştirilmesi

İnçlik plastik boruya hazırlanan örnekler, cihaz üzerindeki sabitleme yerine yerleştirilir. Sabitleme esnasında, bağlantı parçasının vidalarının azami ve birbirine yakın miktarda sıkılması önerilir. Yükleme ucunun deney esnasında geldiği yer kontrol edildikten sonra, deneye başlanır.

1.4. Deney Türünün Seçilmesi

Yükleme ve Çekme olarak iki adet deney türü vardır. Yükleme kırma işlemini, çekme koparma işlemini gerçekleştirir.



1.5. Deneyin Başlatılması



Bu ekrandayken Yukarı veya Aşağı tuşuna basılırsa parametre ayarlarının başına dönülür.

Doküman Kodu	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No	Sayfa / Toplam
MC.YD41	21.02.2025	----	00	2/5

1.6. Deney Sonucu

Kırılma meydana geldiği zaman, cihaz kırılma kuvvetini ve kırılması için gereken hareket miktarını kendi ekranı üzerinden belirtir.



2. Cihaz ile Deney

2.1. Bağlantının Kurulması

Cihazı açtıktan sonra cihaz ile bilgisayar USB kablosu üzerinden birbirine bağlayınız.

Programı açtıktan sonra, bağlan butonuna basıp, cihaz üzerindeki ekranda "Bilgisayar Bağlantısı Aktif" yazısının çıkmasını bekleyiniz.



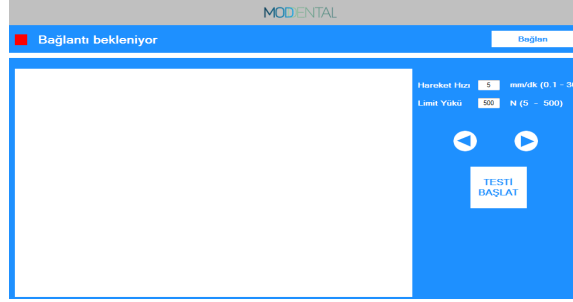
Bu noktadan sonra bilgisayar ile cihazın bütün parametrelerinin kontrol edebilirsiniz. Kullanım kolaylığı açısından, bilgisayar bağlantısı aktif iken de, cihaz üzerindeki tuşlar ile tutma uçları hareket ettirilebilmektedir. Bilgisayar bağlantısının kopması durumunda, cihazı kendi tuşlarından hareket ettirebilmek için Menü tuşuna 2 saniye basılı tutunuz.



Doküman Kodu	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No	Sayfa / Toplam
MC.YD41	21.02.2025	----	00	3/5

2.2. Deney Parametrelerinin Girilmesi

Bilgisayar programı üzerinden deneyin hızı ve deneyde uygulanacak maksimum kuvvet girilmektedir. Ör. Deney yapılacak malzemeye 30N'dan fazla kuvvet uygulanması istenmiyor ise, "Limit Yüğü" olarak 30N girilir. Cihaz koparma esnasında 30N'a gelince deneyi durdurur ve uyarı verir.



2.3. Deney Malzemesinin Yapıştırılması

Deney malzemesi, yapıştırıcı kullanılarak tutma uçlarına iki ucundan yapıştırılır. Belirli bir süre bekledikten sonra deney başlatılabilir.

2.4. Deneyin Başlatılması

Deney malzemesinin yapıştırılması ve deney parametrelerinin ayarlanmasının ardından, "TESTİ BAŞLAT" butonuna basılır.

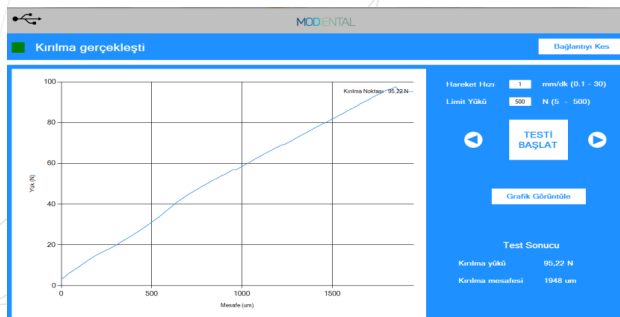
Test yapılırken veya cihaz ekranında test sonucu gösterilirken, bilgisayar üzerinden kontrol sağlanamaz.

Test durdurulmak istenirse, Yukarı ve Aşağı tuşlarına aynı anda basılması testi durduracaktır.

2.5. Deney Sonucu

Kırılma süresince uygulanan kuvvet-pozisyon grafiğini program çizmektedir. Kullanılan malzemenin, sertlik ve esneklik değerlerine göre, farklı grafikler gözlenebilir.

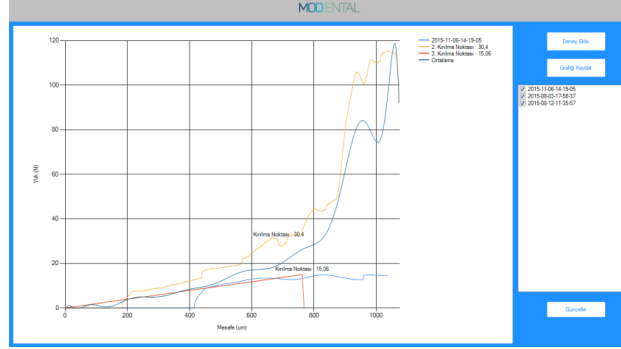
Grafikte verilen değerlerin yanı sıra, cihazın kopma yükü ve mesafesini bilgisayar programı vermektedir.



Doküman Kodu	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No	Sayfa / Toplam
MC.YD41	21.02.2025	----	00	4/5

2.6. Analiz Paketi

Ana ekrandaki “Grafik Görüntüle” butonu ile çoklu grafiklerin gözlemlendiği ekran açılabilmektedir.



Bu ekranda yapılan deneyler seçilip aynı grafik üzerinde gözlenebilmektedir.

Doküman Kodu	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi	Revizyon No	Sayfa / Toplam
MC.YD41	21.02.2025	----	00	5/5